



Unione europea
Fondo sociale europeo



DIPARTIMENTO DI SCIENZE DELL'ECONOMIA



Ordine dei Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili della Provincia di Lecce

SUMMER SCHOOL 18

PMPA - PERFORMANCE MANAGEMENT IN PUBLIC ADMINISTRATIONS

25 - 29 giugno 2018

Dipartimento di Scienze dell'Economia dell'Università del Salento
Complesso Ecotekne, Via per Monteroni, Lecce

- Leadership e management delle amministrazioni pubbliche
- La misurazione delle performance negli Enti Locali
- Il benchmarking come percorso volto al miglioramento della gestione degli Enti Locali esperienze internazionali e contestualizzazione
- Cost Accounting e performance management negli Enti Locali
- La revisione legale dei conti negli Enti Locali

La Summer School è **GRATUITA**. Numero massimo di partecipanti: 27.

La partecipazione alla Summer School prevede l'attribuzione di n. 2 cfu agli studenti del CdL LM/77.

La scadenza delle candidature è prevista per il 30 maggio 2018.

Bando disponibile al seguente link: <https://www.unisalento.it/bandi-concorsi/-/bandi/view/64254487>

**Per ulteriori informazioni - Prof.ssa Roberta Fasiello (responsabile di progetto)
e-mail: roberta.fasiello@unisalento.it tel. 0832298643**

In fase di accreditamento per la formazione professionale continua dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili



Progetto realizzato nell'ambito della Decisione della Commissione C(2016)1417 del 03/03/2016 avente ad oggetto "Adesione al Piano di azione per la Coesione (PAC)" - Fondo Sociale Europeo - Avviso pubblico Regione Puglia n. 2/PAC/2017 "Azioni per la realizzazione di Summer School promosse dalle Università Pugliesi, CUP F83G18000020009