



# **Comune di Trepuzzi**

## **Provincia di Lecce**

**Imposta Comunale Unica – IUC**

### **REGOLAMENTO TARI**

(art. 1, comma 682, legge 27 dicembre 2013, n. 147)

*aggiornato al decreto legge 6 marzo 2014, n. 16, conv. In legge n. 68/2014*

approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. \_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

# INDICE

## TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI

- Art. 1. Oggetto del Regolamento
- Art. 2. Gestione e classificazione dei rifiuti
- Art. 3. Rifiuti assimilati agli urbani
- Art. 4. Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti
- Art. 5. Soggetto attivo

## TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI

- Art. 6. Presupposto per l'applicazione del tributo
- Art. 7. Soggetti passivi
- Art. 8. Locali ed aree non soggetti al tributo
- Art. 9. Esclusione dall'obbligo di conferimento
- Art. 10. Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio
- Art. 11. Superficie degli immobili

## TITOLO III – TARIFFE

- Art. 12. Costo di gestione
- Art. 13. Determinazione della tariffa
- Art. 14. Articolazione della tariffa
- Art. 15. Periodi di applicazione del tributo
- Art. 16. Tariffa per le utenze domestiche
- Art. 17. Occupanti le utenze domestiche
- Art. 18. Tariffa per le utenze non domestiche
- Art. 19. Classificazione delle utenze non domestiche
- Art. 20. Scuole statali
- Art. 21. Tributo giornaliero
- Art. 22. Tributo provinciale

## TITOLO IV – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

- Art. 23. Riduzioni per le utenze domestiche (art. 14 comma 15-16-17-18 D.L. 201/2011)
- Art. 24. Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive (art. 14 comma 15-16-17-18 D.L. 201/2011)
- Art. 25. Riduzioni per il recupero (art. 14 comma 15-16-17-18 D.L. 201/2011)
- Art. 26. Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio (art. 14 comma 15-16-17-18 D.L. 201/2011)
- Art. 27. Ulteriori riduzioni ed esenzioni (art. 14 comma 19 D.L. 201/2011)
- Art. 28. Cumulo di riduzioni e agevolazioni

## TITOLO V – DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE, CONTENZIOSO

- Art. 29. Obbligo di dichiarazione
- Art. 30. Contenuto e presentazione della dichiarazione
- Art. 31. Poteri del Comune
- Art. 32. Accertamento
- Art. 33. Sanzioni
- Art. 34. Riscossione
- Art. 35. Interessi
- Art. 36. Rimborsi
- Art. 37. Somme di modesto ammontare
- Art. 38. Contenzioso

## TITOLO VI – DISPOSIZIONI FINALI E TRANSITORIE

Art. 39. Entrata in vigore e abrogazioni

Art. 40. Clausola di adeguamento

Art. 41. Disposizioni transitorie

Art. 42. Disposizioni per l'anno 2014

### **Allegati**

all. A: Tabella Rifiuti assimilati per qualità e quantità ai rifiuti urbani;

all. B: Categorie di utenze non domestiche;

all. C: Elenco dettagliato delle categorie utenze domestiche e non domestiche;

all. D: Riduzioni per utenze domestiche e non domestiche.

# TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI

## Art. 1. Oggetto del Regolamento

1. Per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati, a decorrere dal 1° gennaio 2014, Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, istituisce e disciplina la Tassa sui Rifiuti (TARI), da applicare secondo quanto disposto dall'articolo 1, commi 639 e seguenti, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
2. L'entrata qui disciplinata ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui ai commi 29 e seguenti del citato art. 14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201.
3. La tariffa del tributo comunale si conforma alle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
4. Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

## Art. 2. Gestione e classificazione dei rifiuti

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, per quanto compatibile, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.
3. Si definisce «rifiuto», ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. a), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n.152, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.
4. Sono **rifiuti urbani** ai sensi dell'art. 184, comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:
  - a) i rifiuti domestici, anche ingombranti, provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso di civile abitazione;
  - b) i rifiuti non pericolosi provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi da quelli di cui alla lettera a) del presente comma, assimilati dal comune ai rifiuti urbani;
  - c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade;
  - d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
  - e) i rifiuti vegetali provenienti da aree verdi, quali giardini, parchi e aree cimiteriali;
  - f) i rifiuti provenienti da esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui alle lettere b), ed e) del presente comma.

## Art. 3. Rifiuti assimilati agli urbani

1. Sono assimilati ai rifiuti urbani, ai fini dell'applicazione del tributo e della gestione del servizio, le sostanze non pericolose elencate nell'allegato **A)** provenienti da locali e luoghi adibiti a usi diversi dalla civile abitazione, compresi gli insediamenti adibiti ad attività agricole, agroindustriali, industriali, artigianali, commerciali, di servizi e da attività sanitarie, ecc. anche se superano il limite quantitativo di assimilazione.

## Art. 4. Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti

1. Sono escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti le seguenti sostanze, individuate dall'art. 185, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:

a) le emissioni costituite da effluenti gassosi emessi nell'atmosfera e il biossido di carbonio catturato e trasportato ai fini dello stoccaggio geologico e stoccato in formazioni geologiche prive di scambio di fluidi con altre formazioni a norma del decreto legislativo di recepimento della direttiva 2009/31/CE in materia di stoccaggio geologico di biossido di carbonio;

b) il terreno (in situ), inclusi il suolo contaminato non scavato e gli edifici collegati permanentemente al terreno;

c) il suolo non contaminato e altro materiale allo stato naturale escavato nel corso di attività di costruzione, ove sia certo che esso verrà riutilizzato a fini di costruzione allo stato naturale e nello stesso sito in cui è stato escavato;

d) i rifiuti radioattivi;

e) i materiali esplosivi in disuso;

f) le materie fecali, se non contemplate dal comma 2, lettera b), paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura, nella selvicoltura o per la produzione di energia da tale biomassa mediante processi o metodi che non danneggiano l'ambiente né mettono in pericolo la salute umana.

g) i sedimenti spostati all'interno di acque superficiali ai fini della gestione delle acque e dei corsi d'acqua o della prevenzione di inondazioni o della riduzione degli effetti di inondazioni o siccità o ripristino dei suoli se è provato che i sedimenti non sono pericolosi ai sensi della decisione 2000/532/CE della Commissione del 3 maggio 2000, e successive modificazioni.

**2.** Sono altresì escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti, in quanto regolati da altre disposizioni normative comunitarie, ivi incluse le rispettive norme nazionali di recepimento:

a) le acque di scarico;

b) i sottoprodotti di origine animale, compresi i prodotti trasformati, contemplati dal regolamento (CE) n. 1774/2002, eccetto quelli destinati all'incenerimento, allo smaltimento in discarica o all'utilizzo in un impianto di produzione di biogas o di compostaggio;

c) le carcasse di animali morti per cause diverse dalla macellazione, compresi gli animali abbattuti per eradicare epizootie, e smaltite in conformità del regolamento (CE) n. 1774/2002;

d) i rifiuti risultanti dalla prospezione, dall'estrazione, dal trattamento, dall'ammasso di risorse minerali o dallo sfruttamento delle cave, di cui al Decreto Legislativo 30 maggio 2008, n. 117.

## **Art. 5. Soggetto attivo**

**1.** Il tributo è applicato e riscosso dal comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

## **TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI**

### **Art. 6. Presupposto per l'applicazione del tributo**

**1.** Presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

**2.** Si intendono per:

a) **locali**, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;

b) **aree scoperte**, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non

costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;

c) **utenze domestiche**, le superfici adibite di civile abitazione;

d) **utenze non domestiche**, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

### **3. Sono escluse dal tributo:**

a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;

b) le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.

**4. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.**

**5.** Sono esenti le utenze domestiche prive di arredo e servite da utenze condominiali oppure utenze comuni ad più unità immobiliari (servizio idrico, servizio gas, altri servizi per i quali non è possibile la cessazione autonoma).

**6.** Sono inoltre soggette alla **categoria 3 (Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta)** di cui all'Allegato **B)** :

a) le utenze domestiche con presenza di arredo o automezzi e non collegate a servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica.

b) le utenze non domestiche che hanno cessato l'attività economica ma i cui locali non sono vuoti (indipendentemente dall'allacciamento alle utenze).

**7.** La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

## **Art. 7. Soggetti passivi**

**1.** Il tributo è dovuto da chiunque ne realizzi il presupposto, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici stesse.

**2.** Per le parti comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. utilizzate in via esclusiva il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.

**3.** In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.

**4.** Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

## **Art. 8. Locali ed aree non soggetti al tributo**

**1.** Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:

- a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
  - b) le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, spazi comuni diversi, gradinate e simili;
  - c) i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
  - d) le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
  - e) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
  - f) le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
  - g) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
  - h) Gli edifici adibiti in via permanente ed esclusiva all'esercizio di qualsiasi culto religioso, escluse in ogni caso le abitazioni dei ministri di culto, ed i locali utilizzati per attività non strettamente connesse al culto stesso;
  - i) le superfici degli insediamenti industriali, agricoli, artigianali e commerciali limitatamente alle porzioni di esse dove si svolgono le lavorazioni industriali vere e proprie e soltanto dove è rilevabile la presenza di quegli impianti, macchinari e attrezzature che usualmente caratterizzano tali lavorazioni; di contro sono soggette alla tariffa le superfici degli insediamenti industriali adibite ad uffici, abitazioni, mense, spogliatoi, servizi in genere, magazzini e depositi (anche se adibiti allo stoccaggio delle materie prime, dei semilavorati e dei prodotti finiti), ancorché dette superfici siano situate all'interno degli stessi locali dove si svolgono le lavorazioni industriali vere e proprie.
  - j) le porzioni di superficie degli insediamenti artigianali, commerciali e di servizi sulle quali si formano di regola rifiuti speciali pericolosi o comunque non assimilati dal comune per qualità o quantità a quelli urbani ai sensi delle disposizioni di legge vigenti in materia.
  - k) le superfici dei locali e delle aree adibiti all'esercizio dell'impresa agricola sul fondo e relative pertinenze; sono invece assoggettabili alla tariffa le superfici delle abitazioni, nonché dei locali e delle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo.
  - l) le superfici dei locali e delle aree adibiti all'esercizio dell'impresa agricola sul fondo e relative pertinenze; sono invece assoggettabili alla tariffa le superfici delle abitazioni, nonché dei locali e delle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo.
- 2.** Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.
- 3.** Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## **Art. 9. Esclusione dall'obbligo di conferimento**

- 1.** Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei

rifiuti urbani e assimilati per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.

**2.** Si applicano i commi 2 e 3 dell'articolo 8.

### **Art. 10. Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio**

**1.** Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali non assimilati e/o pericolosi, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti di cui all'articolo 3, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori.

**2.** Non sono in particolare, soggette a tariffa:

a) le superfici adibite all'allevamento di animali;

b) le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;

c) Le parti di superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private in cui si producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati e/o pericolosi i quali devono essere smaltiti con ditte specializzate previa rendicontazione dei formulari rifiuti da allegare alla domanda presso l'Ufficio Tributi.

**3.** Relativamente alle attività indicate nell'allegato D), qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse da tributo, la superficie imponibile è calcolata forfaitariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nell'allegato C). Per eventuali attività non considerate si fa riferimento a criteri di analogia.

**4.** Per fruire dell'esclusione prevista dai commi precedenti, gli interessati devono:

a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, assimilati agli urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;

b) comunicare entro il mese di marzo dell'anno successivo a quello della denuncia originaria o di variazione i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate.

### **Art. 11. Superficie degli immobili**

**1.** Sino alla compiuta attivazione delle procedure per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun comune, la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati riferita alle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano.

**2.** Successivamente all'attivazione delle indicate procedure di allineamento la superficie assoggettabile al tributo delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, sarà pari all'ottanta per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal Decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138. Il comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.

**3.** Per le altre unità immobiliari la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri.



4. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.
5. Per i distributori di carburante sono di regola soggetti a tariffa i locali, nonché l'area della proiezione al suolo della pensilina ovvero, in mancanza, una superficie forfettaria pari a 20 mq per colonnina di erogazione.

## **TITOLO III – TARIFFE**

### **Art. 12. Costo di gestione**

1. Il tributo comunale sui rifiuti è istituito per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa redatti dall'affidatario della gestione dei rifiuti urbani almeno due mesi prima del termine per l'approvazione del bilancio di previsione, e approvati dal Comune, tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito.
3. Il Piano Finanziario indica in particolare gli scostamenti che si siano eventualmente verificati rispetto al Piano dell'anno precedente e le relative motivazioni.
4. E' riportato a nuovo, nel Piano finanziario successivo o anche in Piani successivi non oltre il terzo, lo scostamento tra gettito a preventivo e a consuntivo del tributo comunale sui rifiuti, al netto delle eventuali maggiorazioni e del tributo provinciale:
  - a) per intero, nel caso di gettito a consuntivo superiore al gettito preventivato;
  - b) per la sola parte derivante dalla riduzione nelle superfici imponibili, ovvero da eventi imprevedibili non dipendenti da negligente gestione del servizio, nel caso di gettito a consuntivo inferiore al gettito preventivato.

### **Art. 13. Determinazione della tariffa**

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applica l'aliquota deliberata per l'anno precedente.

### **Art. 14. Articolazione della tariffa**

1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze non domestiche possono essere

determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, all. 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

### **Art. 15. Periodi di applicazione del tributo**

- 1.** Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
- 2.** L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.
- 3.** Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
- 4.** Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 31, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

### **Art. 16. Tariffa per le utenze domestiche**

- 1.** La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametricate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.
- 2.** La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
- 3.** I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.

### **Art. 17. Occupanti le utenze domestiche**

- 1.** Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza come ad es. le colf – badanti che dimorano presso la famiglia.
- 2.** Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata in Italia e/o all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente, anche per motivi di studio, non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
- 3.** Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nell'immobile, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche, il tributo è dovuto per intero, per il numero di componenti pari a 3 (tre). Resta ferma la possibilità per il comune di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del comune di residenza.
- 4.** Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in

Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque non utilizzate, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.

**5.** Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.

**6.** Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante alla data di emissione dell'invito di pagamento di cui all'articolo 35, comma 1, con eventuale conguaglio nel caso di variazioni successivamente intervenute.

**7.** I box auto saranno equiparati alla categoria di utenze domestiche con un solo occupante.

#### **Art. 18. Tariffa per le utenze non domestiche**

**1.** La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158 ;

**2.** La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

**3.** I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.

**4.** Per le utenze non domestiche le cui necessità di smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati eccedono i livelli qualitativi e quantitativi previsti dal vigente Regolamento dei servizi di smaltimento dei rifiuti urbani e assimilabili, fatta salva la riscossione della quota fissa della tariffa, l'Ente Gestore potrà provvedere a stipulare un'apposita convenzione con l'utenza stessa, con le specifiche di servizio ed economiche adeguate alle esigenze dell'utenza. In tal caso la convenzione supera il diritto di riscossione della quota variabile della tariffa da parte dell'Ente Gestore nei confronti dell'utenza non domestica.

#### **Art. 19. Classificazione delle utenze non domestiche**

**1.** Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nell'allegato D.

**2.** L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività previste dall'allegato D viene di regola effettuata sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativi all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.

**3.** Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.

**4.** La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio.

**5.** Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.

**6.** In tutti i casi in cui non sia possibile distinguere la porzione di superficie destinata per l'una o l'altra attività, si fa riferimento all'attività principale desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

## **Art. 20. Scuole statali**

- 1.** Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, ecc.) resta disciplinato dall'art. 33-bis del Decreto Legge 31 dicembre 2007, n. 248 (convertito dalla Legge 28 febbraio 2008, n. 31).
- 2.** La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

## **Art. 21. Tributo giornaliero**

- 1.** Il tributo si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico.
- 2.** La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del **30%**.
- 3.** In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e assimilati.
- 4.** L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per la tassa di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche ovvero per l'imposta municipale secondaria di cui all'art. 11, del Decreto Legislativo 14 marzo 2011, n. 23, a partire dalla data di entrata in vigore della stessa.
- 5.** Al tributo giornaliero si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le riduzioni e le agevolazioni di cui agli articoli 25 (recupero), 26 (inferiori livelli di prestazione del servizio) e 27 (Ulteriori riduzioni ed esenzioni); non si applicano le riduzioni per le utenze domestiche di cui all'articolo 23 e per le utenze non stabilmente attive di cui all'articolo 24.
- 6.** L'Ufficio Tributi o il concessionario del servizio di riscossione e accertamento del COSAP introitano i corrispettivi di tariffa giornaliera per la gestione dei rifiuti, su installazioni soggette alla tassa di occupazione temporanea.
- 7.** Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale, compresa la maggiorazione di cui all'articolo 29.

## **Art. 22. Tributo provinciale**

- 1.** Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
- 2.** Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo comunale, esclusa la maggiorazione di cui all'articolo 29.

# **TITOLO IV – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI**

## **Art. 23. Riduzioni per le utenze domestiche**

- 1.** La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:
  - a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del **30%**;

- b) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno in Italia o all'estero o che abbiano la residenza in istituti di ricovero: riduzione del **30%**;
- c) fabbricati rurali ad uso abitativo: riduzione del **20%**.
- d) abitazioni con unico occupante: riduzione del **30%**.

**2.** Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione. La riduzione di cui alla lettera d) si applica, per i residenti nel Comune, anche in mancanza di specifica dichiarazione.

**3.** Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

**4.** Le tipologie dettagliate per le riduzioni di questa categoria sono elencate nella Tabella D) allegata al presente Regolamento.

**5.** Ai sensi dell'articolo 9-bis del DL 47/2014 a partire dall'anno 2015 è equiparata all'abitazione principale l'unica unità immobiliare posseduta, a titolo di proprietà o usufrutto, purchè non locata o concessa in comodato d'uso, da cittadini italiani residente all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza. In tali casi questi contribuenti dovranno presentare al Comune apposita dichiarazione entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di pensionamento all'estero attestante la condizione di pensionato all'estero e di cittadino iscritto all'Aire nonché di possesso di unica unità immobiliare equiparata all'abitazione principale. La dichiarazione può essere consegnata direttamente all'Ufficio protocollo del Comune oppure spedita per lettera raccomandata o a mezzo PEC.

I suddetti contribuenti sono ammessi al pagamento della Tari **in misura ridotta di 2/3**, purchè sussistano le condizioni previste dalla norma come sopra richiamate.

**6.** La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che aderiscono al progetto del compostaggio domestico, attraverso l'iscrizione all'**Albo Comunale Compostatori** istituito con Regolamento Comunale del compostaggio domestico n. \_\_\_\_ approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. \_\_\_\_ del \_\_\_\_/\_\_\_\_/2016, beneficiando di € 15,00 per componente del nucleo familiare utilizzato per il calcolo, applicata in riduzione sul tributo TARI dovuto dal soggetto cui è intestata la bolletta o sotto forma di rimborso al medesimo soggetto che aderisce alla pratica del compostaggio domestico, proporzionata ai mesi di effettivo esercizio del compostaggio, per una riduzione massima complessiva di € 60,00 all'anno per ogni utenza.

**7.** La Giunta Comunale stabilirà annualmente, prima dell'approvazione del Piano Finanziario TARI e delle relative tariffe, l'ammontare complessivo delle premialità da destinare alle riduzioni di cui al comma precedente, avendo cura di garantire la copertura del suddetto importo all'interno del suddetto Piano Finanziario, in quanto gli effetti della pratica del compostaggio domestico incidono direttamente sui costi per lo smaltimento dei rifiuti.

**8.** La Giunta Comunale potrà altresì con proprio atto, modificare periodicamente le riduzioni di cui al precedente comma 6.

**9.** Per l'anno 2016, anno di avvio del progetto di compostaggio domestico, l'ammontare complessivo delle premialità di cui al precedente comma 6 e al comma 5 del successivo art. 25, sono pari a € 10.000,00.

#### **Art. 24. Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive**

**1.** La tariffa si applica in misura ridotta del **30%**, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare.

**2.** La predetta riduzione si applica se le condizioni di cui al primo comma risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a

pubbliche autorità.

**3.** Le attività suscettibili di autorizzazioni per l'installazione di macchine elettroniche da gioco che dovessero espressamente comunicare di rinunciare a tale possibile attività economica, usufruiranno di un contributo, pari al 30% di quanto dovuto ai fini Tares, a carico del bilancio comunale. Il contributo è concesso previa comunicazione formale e successiva verifica da parte del Settore Polizia municipale e Servizio Attività produttive.

#### **Art. 25. Riduzioni per il recupero**

**1.** La tariffa è ridotta a consuntivo nei confronti delle utenze non domestiche, di cui all'art.8, che dimostrino di aver avviato al recupero i rifiuti speciali non assimilabili nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione del formulario rifiuti rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di recupero.

**2.** Le riduzioni di cui al comma 1 del presente articolo possono cumularsi fino ad un massimo del **30%** della quota variabile della tariffa base di riferimento e saranno determinate con la delibera di approvazione delle tariffe.

**3.** La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato presentando idonea documentazione entro il mese di gennaio dell'anno successivo, salvo i casi in cui siano predisposti idonei strumenti di misurazione e rendicontazione.

**4.** Le tipologie dettagliate per le riduzioni di questa categoria sono elencate nella Tabella D) allegata al presente Regolamento.

**5.** Le utenze non domestiche di cui all'art. 3 del Regolamento Comunale del compostaggio domestico approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. \_\_\_\_ del \_\_\_/\_\_\_/2016, possono beneficiare di una riduzione sulla parte variabile della TARI qualora provvedano all'iscrizione all'Albo Comunale Compostatori istituito con il suddetto Regolamento Comunale. La riduzione di cui sopra ammonta al 10% della parte variabile della TARI.

**6.** Come già detto nel comma 8 dell'art. 23, la Giunta Comunale, prima dell'approvazione del Piano Finanziario TARI e delle relative tariffe, stabilirà annualmente l'ammontare complessivo delle premialità da destinare alle riduzioni di cui al comma precedente, avendo cura di garantire la copertura del suddetto importo all'interno del succitato Piano Finanziario, in quanto gli effetti della suddetta premialità incidono direttamente sui costi per lo smaltimento dei rifiuti.

**7.** La Giunta Comunale potrà altresì con proprio atto, modificare periodicamente le riduzioni di cui al precedente comma 5.

**8.** Per l'anno 2016, anno di avvio del progetto di compostaggio domestico, l'ammontare complessivo delle premialità di cui al precedente comma 5 e al comma 6 dell'art. 23, sono pari a € 10.000,00.

#### **Art. 26. Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio**

**1.** Il tributo è ridotto, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile, al **50%**, per le utenze poste a una distanza superiore a 1 chilometro dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica, laddove sia il sistema di raccolta prescelto a pregiudicare l'utilizzo pieno del servizio.

#### **Art. 27. Ulteriori riduzioni ed esenzioni**

**1.** Il Consiglio Comunale o la Giunta Comunale annualmente può decidere ulteriori riduzioni ed esenzioni, ad esempio di valenza sociale per famiglie economicamente disagiate o per famiglie in cui vi sia la presenza di un portatore di handicap, ovvero per le associazioni di volontariato operanti sul territorio comunale per le altre scuole pubbliche o private ovvero per altri casi da dettagliare adeguatamente e modulare (entità delle riduzioni) precisamente, purché al costo complessivo di dette agevolazioni sia assicurata adeguata copertura con risorse diverse dai proventi del tributo.

2. Nella delibera del Consiglio Comunale, di determinazione delle tariffe, sarà approvato, di conseguenza, anche il limite di spesa complessivo, da iscriversi a bilancio, delle agevolazioni, di cui al comma precedente, le casistiche per l'accesso e la documentazione da presentarsi, in allegato, all'apposito modulo di richiesta.
3. Alle agevolazioni eventualmente stabilite dal Consiglio Comunale o dalla Giunta Comunale deve essere data pubblicità nelle forme più adatte, oltre alla pubblicazione di tutta la documentazione sul sito web del Comune e del Gestore.
4. L'utente che ha diritto a dette agevolazioni deve presentare formale richiesta entro il **mese di gennaio** di ciascun anno, a pena di decadenza del diritto, direttamente al Comune. Per il 2014 le agevolazioni saranno applicate dall'ufficio sulla base di quanto dichiarato per l'anno 2013 o precedenti.

#### **Art. 28. Cumulo di riduzioni e agevolazioni.**

1. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ciascuna di esse opera sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni o agevolazioni precedentemente considerate.
2. Le riduzioni potranno cumularsi fino ad una quota massima del **50%** dell'intera tariffa.

### **TITOLO V – DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE**

#### **Art. 29. Obbligo di dichiarazione**

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:
  - a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
  - b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
  - c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.

Le variazioni relative alle modifiche di composizione del nucleo familiare per le utenze domestiche sono acquisite direttamente dall'Ufficio Anagrafe .

2. Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.
3. La dichiarazione deve essere presentata:
  - a) per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;
  - b) per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge ovvero dal presidente/rappresentante;
  - c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.
4. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

#### **Art. 30. Contenuto e presentazione della dichiarazione**

1. La dichiarazione iniziale deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello di inizio dell'occupazione, utilizzando gli appositi moduli messi gratuitamente a disposizione degli interessati.
2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al primo comma. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

**3.** In caso di cessazione, nel corso dell'anno, di tutte le occupazioni o detenzioni o possesso dei locali ed aree sul territorio comunale, deve essere presentata apposita denuncia di cessazione che, debitamente accertata, dà diritto all'abbuono del tributo dal giorno successivo alla sua presentazione.

**4.** La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:

a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;

b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);

c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, e i dati catastali dei locali e delle aree, nonché i dati del proprietario/i dello stesso

d) la superficie, la destinazione d'uso dei locali e delle aree ed i dati catastali ;

e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;

f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

**5.** La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:

a) i dati identificativi del soggetto passivo (ragione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);

b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);

c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e dati catastali dei locali e delle aree nonché i dati del proprietario/i dello stesso;

d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;

e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

**6.** La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente all'Ufficio Tributi del Comune e/o al gestore del tributo, oppure può essere inoltrata ai medesimi:

a) attraverso il servizio postale, tramite raccomandata con avviso di ricevimento (A.R);

b) via fax;

c) in allegato a messaggio di posta elettronica certificata;

Nei casi di trasmissione previsti dai precedenti punti a), b), c), fa fede la data di invio.

Qualora sia attivato un sistema di presentazione telematica il Comune provvede a far pervenire al contribuente il modello di dichiarazione compilato, da restituire sottoscritto con le modalità e nel termine ivi indicati.

**5.** Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

### **Art. 31. Poteri del Comune**

**1.** Il comune designa il funzionario responsabile del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

**2.** Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

Tali adempimenti possono essere affidati al gestore del tributo nei modi di legge.



**3.** In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 c.c.

**4.** Ai fini dell'attività di accertamento, il comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare, sino all'attivazione delle procedure di allineamento tra dati catastali e i dati relativi alla toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138

### **Art. 32. Accertamento**

**1.** L'omessa o l'infedele presentazione della dichiarazione è accertata notificando al soggetto passivo, anche a mezzo raccomandata A.R. inviata direttamente dal Comune, a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione è stata o avrebbe dovuto essere presentata, avviso di accertamento d'ufficio o in rettifica.

**2.** L'avviso di accertamento specifica le ragioni dell'atto e indica distintamente le somme dovute per tributo, maggiorazione, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora, e spese di notifica, da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, e contiene l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione e degli ulteriori interessi di mora.

**3.** Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

**4.** Per quanto non previsto nel presente articolo si rimanda al regolamento generale delle entrate comunale

### **Art. 33. Sanzioni**

**1.** In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione del 30% di ogni importo non versato. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a quindici giorni, la sanzione di cui al primo periodo, oltre alle riduzioni previste per il ravvedimento dal comma 1 dell'articolo 13 del Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472, se applicabili, è ulteriormente ridotta ad un importo pari ad un quindicesimo per ciascun giorno di ritardo.

**2.** In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal cento al duecento per cento del tributo dovuto, con un minimo di 50 euro.

**3.** In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa dal cinquanta al cento per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.

**4.** In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 33, comma 2, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione amministrativa da euro 100 a euro 500. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.

**5.** Le sanzioni previste per l'omessa ovvero per l'infedele dichiarazione sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.

**6.** Si applica per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al Decreto Legislativo 18/12/1997, n. 472.

### **Art. 34. Riscossione**

**1.** Il Comune riscuote il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi dovuto in base alle dichiarazioni inviando ai contribuenti, anche per posta semplice, inviti di pagamento che specificano per ogni utenza le somme

dovute per tributo, eventuali maggiorazioni e addizionali di competenza di altri enti, **suddividendo l'ammontare complessivo in un numero massimo di quattro rate, scadenti nei mesi di marzo, maggio, luglio e ottobre**, con facoltà di effettuare il pagamento in unica soluzione entro il mese di maggio di ciascun anno. Si specifica che le prime tre rate potranno essere calcolate sulla base delle tariffe e del piano Tari applicato nell'anno precedente, mentre l'ultima rata potrà riguardare il saldo a conguaglio rispetto alle nuove tariffe che il consiglio comunale avrà nel frattempo approvato per l'esercizio di riferimento. Tale facoltà viene espressamente delegata alla Giunta comunale che provvederà con proprio atto formale.

**2.** Il tributo è versato al Comune ***esclusivamente*** con modello F24 prestampato dallo stesso Comune o con altra eventuale forma di pagamento che il Consiglio Comunale, nella seduta annuale di approvazione del piano finanziario e delle relative tariffe, potrà individuare se la vigente normativa ne dovesse dare facoltà.

**3.** Non sono previste altre forme di pagamento se non quelle indicate nel comma 2 del presente articolo.

**4.** Al contribuente che non versi alle prescritte scadenze le somme indicate nell'invito di pagamento è notificato, anche a mezzo raccomandata A.R. e a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo all'anno per il quale il tributo è dovuto, avviso di accertamento per omesso o insufficiente pagamento. L'avviso indica le somme da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, con addebito delle spese di notifica, e contiene l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si applicherà la sanzione per omesso pagamento di cui all'articolo 34, comma 1, oltre agli interessi di mora, e si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione.

#### **Art. 35. Interessi**

**1.** Gli interessi di mora, di rateazione e di rimborso sono computati nella misura definita nel regolamento generale delle entrate comunale.

**2.** Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

#### **Art. 36. Rimborsi**

**1.** Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.

**2.** Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 36, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.

#### **Art. 37. Somme di modesto ammontare**

**1.** Ai sensi dell'art. 3, comma 10, d.l. 2 marzo 2012, n. 16, il comune non procede all'accertamento, all'iscrizione a ruolo e alla riscossione dei crediti relativi ai propri tributi qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di euro **12,00** con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi ad un medesimo tributo.

**2.** Ai sensi dell'art. 1, comma 168, l. 296/2006, non si procede al versamento in via ordinaria e al rimborso per somme inferiori a 12 euro per anno d'imposta.

#### **Art. 38. Contenzioso**

**1.** Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al Decreto Legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.

**2.** Si applica, secondo le modalità previste dallo specifico regolamento comunale, l'istituto

dell'accertamento con adesione sulla base dei principi e dei criteri del Decreto Legislativo 19 giugno 1997, n. 218, limitatamente alle questioni di fatto, in particolare relative all'estensione e all'uso delle superfici o alla sussistenza delle condizioni per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

**3.** Si applicano altresì gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalle specifiche norme.

**4.** Le somme dovute a seguito del perfezionamento delle procedure di cui ai commi 2 e 3 possono, a richiesta del contribuente, essere rateizzate, secondo quanto previsto dal Regolamento Generale delle Entrate.

## **TITOLO VII – DISPOSIZIONI FINALI E TRANSITORIE**

### **Art. 39. Entrata in vigore e abrogazioni**

**1.** Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2016.

**2.** Dalla data di cui al comma 1 è abrogato il precedente Regolamento Comunale di applicazione della TARI approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 18 del 03/07/2015.

**3.** Per la prima applicazione della tributo si considereranno valide tutte le denunce prodotte in precedenza ai fini della Tarsu/Tares/Tari, opportunamente integrate con gli elementi in esse non contenuti, necessari per l'applicazione della tributo comunale sui rifiuti e sui servizi. I suddetti elementi saranno ottenuti ricorrendo alle informazioni già presenti sulle banche dati a disposizione dell'ente, ove queste non siano sufficienti, per mezzo di apposite richieste presentate agli utenti, nel rispetto dei principi della L. 212/2000.

### **Art. 40. Clausola di adeguamento**

**1.** Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria.

**2.** I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

### **Art. 41. Disposizioni transitorie**

**1.** Il comune o altro soggetto eventualmente competente continuerà le attività di accertamento, riscossione e rimborso delle pregresse annualità della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni entro i rispettivi termini decadenziali o prescrizionali.

**2.** Le dichiarazioni già presentate o gli accertamenti già notificati ai fini delle previgenti forme di prelievo sui rifiuti conservano validità anche ai fini dell'entrata disciplinata dal presente regolamento, sempre che non siano intervenute modifiche rilevanti ai fini della determinazione di quanto dovuto.

### **Art. 42. Disposizioni per l'anno 2015**

**1.** Solo per l'anno **2015** il tributo deve essere versato in 4 rate mensili scadenti il **31 luglio - 30 Settembre - 31 Ottobre - 30 Novembre**.

## ALLEGATO A

<b>Tabella Rifiuti assimilati per qualità e quantità ai rifiuti urbani su tutto il territorio comunale Comune di TREPuzzi</b>	
rifiuti di carta, cartone e similari	pelle e simil – pelle
feltri e tessuti non tessuti	pellicole e lastre foto-radiografiche sviluppate
imballaggi primari	frammenti e manufatti di stucco e di gesso essiccati
frammenti e manufatti di vimini e sughero	rifiuti di metalli ferrosi e metalli non ferrosi e loro leghe
paglia e prodotti di paglia	manufatti di ferro e tipo paglietta metallica, filo di ferro, spugna di ferro e simili
fibra di legno e pasta di legno anche umida, purché palabile	imbottiture, isolanti termici e acustici costituiti da sostanze naturali e sintetiche, quali espansi plastici escluse lane di vetro e roccia e minerali;
rifiuti di vetro, vetro di scarto, rottami di vetro e cristallo	moquette, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere
scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura	materiali vari in pannelli (di legno, plastica e simili)
imballaggi secondari quali carta, cartone, plastica, legno, metallo e simili purché raccolti in forma differenziata	gomma e caucciù (solo ritagli) e manufatti composti prevalentemente da tali materiali , come camere d'aria e copertoni
contenitori vuoti (fusti, vuoti di vetro, plastica, metallo, latte, lattine e simili)	ritagli e scarti di tessuto di fibra naturale e sintetica, stracci e juta
sacchi e sacchetti di carta o plastica, fogli di carta, plastica, cellophane, cassette, pallets	accoppiati di carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica metallizzati e simili
	resine termoplastiche e termo - indurenti in genere allo stato solido e manufatti composti da tali materiali
scarti in genere della produzione di alimentari, purché non allo stato liquido, quali scarti di caffè scarti dell'industria molitoria e della plastificazione, partite di alimenti deteriorati anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivanti dalla lavorazione di frutta e ortaggi, caseina, salse esauste e simili	scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure, etc.) anche derivanti da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, bacelli, pula, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili), compresa la manutenzione del verde ornamentale;
<p>Sono inoltre assimilati ai rifiuti urbani i rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie pubbliche e private, che svolgono attività medica e veterinaria di prevenzione, di diagnosi, di cura, di riabilitazione e di ricerca ed erogano le prestazioni di cui alla DPR 15 luglio 2003, n. 254, all'interno di: uffici; magazzini, locali ad uso di deposito, cucine e locali di ristorazione; sale di degenza che ospitano pazienti non affetti da malattie infettive; abitazioni; vani accessori dei predetti locali, diversi da quelli ai quali si rende applicabile l'esclusione dalla Tariffa.</p>	
<p><b>“Le sostanze individuate nella tabella sono assimilate ai rifiuti urbani con i limiti quantitativi previsti nel regolamento. Inoltre il servizio deve essere svolto massimizzando la differenziazione del rifiuto all’origine al fine di effettuare il più alto recupero di materia”</b></p>	

## ALLEGATO B

### Categorie di utenze non domestiche

Come da ALLEGATO 1 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 - Regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani.

<b>Utenze non domestiche</b>	
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie, studi professionali
12	Banche ed istituti di credito
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, amburgherie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato genere alimentari
30	Discoteche, night club

## ALLEGATO C

### ELENCO DETTAGLIATO DELLE CATEGORIE UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE

Codice	Descrizione
<b>10000</b>	<b>Utenze domestiche</b>
10001	<i>Pertinenza Utenze Domestiche</i>
<b>20100</b>	<b>Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto</b>
20101	<i>Associazioni Assistenziali</i>
20102	<i>Associazioni Politiche</i>
20103	<i>Associazioni Culturali</i>
20104	<i>Associazioni Sindacali</i>
20105	<i>Associazioni Previdenziali</i>
20106	<i>Associazioni Sportive</i>
20107	<i>Associazioni benefiche</i>
20108	<i>Associazioni religiose</i>
20109	<i>Altre Associazione NAC</i>
20110	<i>Circoli associativi</i>
20121	<i>Scuole di ballo</i>
20122	<i>Sale da ballo e divertimento</i>
20123	<i>Sale da gioco</i>
20131	<i>Musei-Gallerie pubbl./ private</i>
20141	<i>Scuole Pubbliche ogni ordine</i>
20142	<i>Scuole Parificate</i>
20143	<i>Scuole Private</i>
20144	<i>Centri istruz./formaz.lavoro</i>
20151	<i>Locali per att. educative</i>
20160	<i>Aree scoperte in uso</i>
<b>20200</b>	<b>Cinematografi e teatri</b>
20201	<i>Cinema</i>
20202	<i>Teatri</i>
20203	<i>Aree scoperte cinema/teatri</i>
20204	<i>Locali per congressi/convegni</i>
20205	<i>Aree pubb.spett.all'aperto</i>
<b>20300</b>	<b>Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta</b>
20301	<i>Autorimesse in genere</i>
20302	<i>Aree destinate uso parcheggio</i>
20304	<i>Locali deposito attrezza.agric.</i>
20305	<i>Locali deposito commerciali</i>
20306	<i>Locali deposito artigianali</i>
20307	<i>Locali deposito industriali</i>
20308	<i>Locali di deposito in genere</i>
20309	<i>Locali per att.ricreat/cultur.</i>
20310	<i>Locali deposito per att.agric.</i>
20311	<i>Aree scop per villaggi turist.</i>

20312	<i>Locali espositivi</i>
<b>20400</b>	<b>Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi</b>
20401	<i>Campi di calcio/calciotto</i>
20402	<i>Campi da tennis e altro</i>
20403	<i>Piscine scoperte aree pertin.</i>
20404	<i>Piscine cop./scop.servizi ann.</i>
20405	<i>Piscine aree all'aperto pert.</i>
20406	<i>Distributori di carburanti</i>
20407	<i>Aree scoperte distrib.carbur.</i>
20408	<i>Aree scop.operatiive dist.car.</i>
<b>20500</b>	<b>Stabilimenti balneari</b>
<b>20600</b>	<b>Esposizioni, autosaloni</b>
20601	<i>Locali espositivi di ogni genere</i>
<b>20700</b>	<b>Alberghi con ristorante</b>
<b>20800</b>	<b>Alberghi senza ristorante</b>
20801	<i>Bed and Breakfast</i>
20802	<i>Locande/Pensioni/Foresterie</i>
20803	<i>Ostelli per la Gioventu'</i>
20804	<i>Afittacamere e alloggi</i>
20805	<i>Residence</i>
20806	<i>Case albergo</i>
20810	<i>Aree scoperte in uso</i>
<b>21000</b>	<b>Ospedali</b>
<b>21100</b>	<b>Uffici, agenzie, studi professionali</b>
21101	<i>Studi privati/Uffici</i>
21102	<i>Studi medici</i>
21103	<i>Studi Dentistici//Odontotecnic</i>
21104	<i>Studi Legali</i>
21105	<i>Agenie di Affari</i>
21106	<i>Uffici Pubblici</i>
<b>21200</b>	<b>Banche ed istituti di credito</b>
<b>21300</b>	<b>Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli</b>
21301	<i>Articoli per caccia e pesca</i>
21302	<i>Materiale informatico</i>
21303	<i>Depositi di legna</i>
21304	<i>Materiale energetico</i>
21305	<i>Materiale ottico, fotografico</i>
21306	<i>Articoli per onoranze funebri</i>
21307	<i>Articoli sportivi</i>
21308	<i>Ferramenta, utensileria ecc.</i>
21309	<i>Articoli casalinghi</i>
21310	<i>Abbigliamento per uomo e donna</i>
21311	<i>Materiale edille- igien.sanit.</i>
21312	<i>Materiale idraulico</i>
21313	<i>Materiale da riscaldamento</i>
21314	<i>Mobili, elettrodomestici, ecc.</i>
21315	<i>Colori, vernici, solventi.</i>

21316	Accessori auto,autoriscambi ecc
21317	Oggett.,bigiotteria,argenteria
21318	Profumerie/acc.abbigliamento
21319	Articoli per bambini e neonati
21330	Aree scoperte materiale edile
<b>21400</b>	<b>Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze</b>
21401	Tabaccheria
21402	Edicole/Cartolerie/Librerie
21403	Farmacia
21404	Ingrosso prod.dietetici, ecc.
<b>21500</b>	<b>Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato</b>
21501	Negozi Ceramica-Vetro-Bigiot.
21502	Gioielleria e Orologeria
21504	Pietre e metalli preziosi
<b>21600</b>	<b>Banchi di mercato beni durevoli</b>
<b>21700</b>	<b>Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista</b>
21701	Riparaz.appar.informatiche
21705	Ist.di bellezza,massaggi cure
21706	Parrucchieri, estetisti ecc.
<b>21800</b>	<b>Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista</b>
21801	Lavanderie
21802	Elettricisti
21803	Riparazione elettrodomestici
21804	Falegnameria
21805	Riparaz.Motoveicoli,biciclette
21806	Tipografie/Legatorie ecc.
<b>21900</b>	<b>Carrozzeria, autofficina, elettrauto</b>
21901	Autofficina
21902	Carrozzerie
21903	Elettrauto
21904	Gommisti
21905	Aree scoperte in uso
<b>22000</b>	<b>Attività industriali con capannoni di produzione</b>
22001	Stabilimenti Vinicoli
<b>22100</b>	<b>Attività artigianali di produzione beni specifici</b>
22101	Panificatori
22102	Lavorazione marmo, pietra ecc.
22103	Produz.pasta e derivati
22104	Lavoraz.Ferro/Alluminio, ecc.
22105	Produz.capi abbigliamento
22106	Corniciaio
22107	Laboratori Pasticceria
22110	Prod/Installaz.impianti elettr
<b>22200</b>	<b>Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub</b>
22201	Ristoranti
22202	Rosticcerie
22203	Trattorie/Friggitorie



22205	<i>Pizzerie/Tavole calde</i>
<b>22300</b>	<b>Mense, birrerie, amburgherie</b>
22301	<i>Mense scolastiche ecc.</i>
<b>22400</b>	<b>Bar, caffè, pasticceria</b>
22401	<i>Bar annessi a imp. carburanti</i>
22402	<i>Bar annessi a impianti sportivi</i>
<b>22500</b>	<b>Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari</b>
22501	<i>Confetterie e dolci in genere</i>
22502	<i>Negozi di generi alimentari</i>
22503	<i>Panifici</i>
22504	<i>Macellerie/pollerie ecc.</i>
22505	<i>Salumerie</i>
22506	<i>Latterie/Latticini e prod.vari</i>
22507	<i>Supermercato alimentari e sim.</i>
22508	<i>Vendita vino e prod.alcoolici</i>
22509	<i>Vendita ingrosso prod.aliment.</i>
22510	<i>Aree scoperte in uso neg.alim.</i>
<b>22600</b>	<b>Plurilicenze alimentari e/o miste</b>
<b>22700</b>	<b>Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio</b>
22701	<i>Locali vendita piante e fiori</i>
22702	<i>Pescherie</i>
22703	<i>Frutta/Verdura e prod.aliment</i>
<b>22800</b>	<b>Ipermercati di generi misti</b>
<b>22900</b>	<b>Banchi di mercato genere alimentari</b>
<b>23000</b>	<b>Discoteche, night club</b>
23001	<i>Locali di intrattenimento</i>

## Allegato D

### RIDUZIONI PER UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE

Cod.	Descrizione	% riduz.
<b>01</b>	UD con unico occupante	<b>30</b>
<b>02</b>	Locali UD e UND tenuti a disposizione (art.23 e 24)	<b>30</b>
<b>03</b>	UND dove si producono rifiuti speciali non assimilabili	<b>30</b>
<b>04</b>	Immobili rurali ad uso abitativo	<b>20</b>
<b>05</b>	UD occupazione saltuaria inferiore a 183 giorni (art.23)	<b>30</b>
<b>06</b>	Locali dove si producono rifiuti speciali assimilabili agli urbani non altrove classificati	<b>20</b>
<b>07</b>	UND carrozzerie/elettrauto, autofficine per riparazioni autoveicoli, falegnamerie, gommisti e attività similari per la produzione di rifiuti speciali laddove la relativa superficie non sia facilmente individuabile	<b>30</b>
<b>08</b>	UND lavanderie a secco per la produzione di rifiuti speciali laddove la relativa superficie non sia facilmente individuabile	<b>15</b>
<b>09</b>	UND tipografie – stampa offset - fotografi	<b>20</b>
<b>10</b>	UND Studi medici dentisti per la produzione di rifiuti speciali laddove la relativa superficie non sia facilmente individuabile	<b>10</b>
<b>11</b>	UND Laboratori odontotecnici per la produzione di rifiuti speciali laddove la relativa superficie non sia facilmente individuabile	<b>10</b>
<b>12</b>	UD e UND Immobile chiuso e ammobiliato con presenza di utenze attive	<b>30</b>
<b>13</b>	UD immobili uso abitativo per cittadini italiani emigrati all'estero	<b>30</b>
<b>14</b>	UD di soggetti ricoverati in istituti di cura	<b>30</b>
<b>15</b>	UD e UND immobile inagibile con presenza di utenze attive	<b>30</b>
<b>16</b>	UND Parrucchieri, estetisti, acconciatori, beauty farm ecc	<b>10</b>
<b>17</b>	UND locali e/o aree all'aperto per attività stagionali	<b>30</b>
<b>18</b>	UD e UND Immobili liberi da persone e cose ma con utenze attive	<b>30</b>
<b>19</b>	Pescherie, macellerie e attività commerciali che producono rifiuti speciali la cui superficie non è facilmente individuabile.	<b>30</b>
<b>20</b>	UND istituti di cura, asilo nido e case di riposo per la produzione di rifiuti speciali laddove la relativa superficie non sia facilmente individuabile	<b>20</b>

<b>21</b>	<b>UD iscritte all'Albo Comunale Compostatori (art. 23 co. 6)</b>	<b>€ 15 per componente nucleo familiare Riduzione max 50 € per nucleo familiare</b>
<b>22</b>	<b>UND iscritte all'Albo Comunale Compostatori (art. 25 co. 5)</b>	<b>10% sulla parte variabile</b>